

Gestire materiali infiammabili espone la tua azienda a rischi che vanno oltre l'“*incidente sul lavoro*”. Un incendio doloso o una grave disattenzione possono innescare reazioni a catena, portando alla distruzione del sito produttivo, al blocco delle attività e a disastri ambientali con conseguenze penali.

Questa lista ti permette di valutare oggettivamente le vulnerabilità della tua struttura in tre aree critiche: protezione esterna, gestione dei materiali e procedure interne.

Aspetti	Domanda di Verifica	Esito (Si/No)
Barriera Proattiva	Il sistema di sorveglianza attuale rileva l'avvicinamento di intrusi <i>prima</i> che varchino il confine o registra solo l'evento a innesco avvenuto?	
Visibilità Notturna/Meteo	Le telecamere esterne garantiscono visione chiara (es. tecnologia termica) anche con buio totale, forte pioggia o nebbia?	
Illuminazione e Punti Ciechi	Il perimetro è illuminato adeguatamente in ogni punto, senza zone d'ombra sfruttabili?	
Manutenzione del Verde	Le aree a ridosso delle recinzioni sono costantemente pulite e prive di sterpaglie o accumuli di rifiuti combustibili?	
Separazione Sostanze	I materiali chimicamente incompatibili sono stoccati in compartimenti nettamente separati e isolati?	
Vasche di Contenimento	Fusti, serbatoi e cisterne poggiano su vasche di raccolta per impedire sversamenti di liquidi infiammabili nel terreno o nelle fognature?	
Aree di Ricarica	Le zone dedicate alla ricarica dei muletti o alla decantazione dei liquidi sono isolate, ventilate e lontane dai depositi principali?	
Adeguamento Impiantistico	Impianti elettrici, prese e macchinari nelle aree a rischio sono certificati e mantenuti secondo le direttive contro il rischio di esplosione (ATEX)?	
Controllo Ingressi Rigoroso	Esiste un sistema (badge, registri digitali, tornelli) per tracciare identità e orari di chiunque acceda ad aree di stoccaggio sensibili?	
Formazione Pratica	Il personale operativo riceve aggiornamenti pratici semestrali sull'uso di estintori e sulle procedure di evacuazione specifiche per il rischio chimico?	
Aggiornamento Documentale	Il CPI (Certificato di Prevenzione Incendi) e il DVR sono aggiornati con tutte le nuove lavorazioni, macchinari o sostanze introdotte di recente in azienda?	
Ditte Esterne	Fornitori e manutentori esterne vengono istruiti formalmente sui rischi specifici prima di iniziare qualsiasi lavoro (DUVRI)?	

Se hai risposto "No" a più di tre domande in questa lista, la tua azienda è esposta a un rischio critico.

I sistemi tradizionali non bastano più quando in gioco c'è la sopravvivenza del tuo business e l'integrità del territorio.

L'approccio ingegnerizzato di BOR si concentra sulla prevenzione.

Non aspettiamo che l'incendio divampi: i nostri sistemi rilevano l'intrusione in fase di avvicinamento e la neutralizzano tempestivamente, impedendo l'accesso fisico dei malintenzionati alle aree di stoccaggio.



La valutazione "fai-da-te" individua le falle macroscopiche, richiedi oggi un'Analisi di Vulnerabilità Gratuita con i tecnici BOR e scopri come blindare la tua azienda.